

IPS Press® VEST premium

IPS プレス VEST プレミアム 取扱説明書



本製品は、歯科用埋没材です。取扱説明書をよく読み、正しく使用してください。取扱説明書に表記している以外の用途で使用する場合は、使用者の責任のもとで行ってください。

適応材料：IPS e.max プレス / IPS e.max ジルプレス / IPS インライン PoM

禁忌症：適応にない材料での使用

保存方法：12～28℃

- * 埋没材は、乾燥した場所で保管してください。また、専用液は、霜が生じる可能性があるため、5℃以下で保存しないでください。もし結晶化した場合は、使用しないでください。
- * 専用液の保管は納品された発泡スチロールのまま、保管してください。

注意事項

- 作業温度は、室温（18～23℃）で行ってください。
- 規定の温度外で行った場合、硬化時間に影響します。
- 埋没前に、余分なワックス分離材を除去してください。
- 埋没時に埋没材と反応する恐れがあるため、界面活性剤を使用しないでください。
- 症例により希釈率を調節し、粉液比を守ってください。また、一度に埋没材を400g以上練和しないでください。
- 希釈率は、十分な膨張量を得られるように50%以下にしないでください。
- 硬化中に材料特性が変化する恐れがあるため、プレッシャーポットを使用しないでください。

安全にご使用いただくために



埋没材には石英粉末が含まれています。粉塵を吸い込まないでください。
警告 長期間粉塵にさらされていると、珪肺症等の影響がある可能性があります。

ivoclar
vivadent®
passion vision innovation

混液比及び希釈率

埋没材：希釈液	100g：26mL	200g：52mL	300g：78mL
---------	-----------	-----------	-----------

希釈率一覧	症例	希釈率	100g	200g	300g
			専用液：蒸留水		
IPS e.max プレス	クラウン/ベニア	70%	18mL：8mL	36mL：16mL	—
	インレー/アンレー	60%	16mL：10mL	31mL：21mL	—
	3本ブリッジ	70%	—	36mL：16mL	—
	アバットメント上部構造	85%	22mL：4mL	44mL：8mL	—
IPS e.max ジルプレス	ZrO ₂ へのプレス	70%	18mL：8mL	36mL：16mL	54mL：24mL
IPS インライン PoM	オーバー処理後の メタルフレームへのプレス	70%	18mL：8mL	36mL：16mL	54mL：24mL

練和

1. 20～30秒間、スパチュラを使用して粉と液が十分に混和するまで攪拌します。
2. 真空練和器を使用し、約350rpmで90秒間練和します。
3. その後、弱い振動をかけながら流し込みます。作業時間は、約5～6分間です。

硬化時間及びワックス焼却/係留時間

		急速加熱	標準加熱
硬化時間		30～45分	30分～12時間
開始時のファーンズ温度		850℃	室温
昇温		—	3℃/分
係留温度/時間		—	280℃
最終焼却温度(850℃)での 係留時間	100g	45分	45分
	200g	60分	60分
	300g	90分	90分

- 急速加熱の場合、係留時間は、ファーンズ内が850℃になってから測定してください。
- 2個以上のリングを同時にファーンズ内に入れる場合は、係留時間をリング毎に15分以上延長してください。
- 多くのリング(200gリングを2個以上)を同時にファーンズ内に入れる場合は、少なくとも20分以上開けてファーンズ内に入れてください。その際、リング同士が触れないよう注意してください。
- リングをファーンズ内にセットする場合は、開口部を下向きにし、45℃傾けてください。
- 掘り出しは、ガラスピーズを使用し、4気圧でブラスティングし埋没材を除去してください。

製造販売元
Ivoclar Vivadent 株式会社
〒113-0033 東京都文京区本郷1-28-24
TEL:03-6801-1301 FAX:03-5844-3657
www.ivoclarvivadent.jp
info.japan@ivoclarvivadent.com
PRS1043101

ivoclar
vivadent®
passion vision innovation